

Neuwagen



Renault CAPTUR Intens

Grundpreis für das ausgestellte Modell

INTENS ENERGY TCE 90 (66 KW, 898 CM³)

20.090,00 EUR

Serienausstattung (inkl.)

3-Punkt-Sicherheitsgurte auf allen Plätzen der Rücksitzbank, 3-Punkt-Sicherheitsgurte vorne mit Gurtstraffern und Gurtkraftbegrenzern, höhenverstellbar, Abstandssensoren hinten, Antiblockiersystem, Außenlook-Paket in Chrom, Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar mit automatischem Anklappen beim Abstellen, Außenspiegel in Dachfarbe, Beifahrerairbag abschaltbar, Bereifung 205/55 R17 (auf Leichtmetallrad), Bremsassistent mit automatischer Aktivierung der Warnblinkanlage bei Notbremsung, ECO Mode, ESP mit ASR und Berganfahrhilfe, Emotion mit Schwarz, 17 Zoll, Fahrer- und Beifahrerairbag, Fahrersitz

Optionen und Zubehör (zzgl.)

– RPG 48/40	-	48 Mon./40.000 km	360,00 EUR
– Überführung			970,00 EUR
– Zweifarbig: Biskaya-Blau und Black-Pearl-Schwarz			590,00 EUR
– Abstandssensoren vorne und hinten und Rückfahrkamera			400,00 EUR
– Sitzheizung für Vordersitze			290,00 EUR
– Weitere Ausstattungen			0,00 EUR

Endpreis für das ausgestellte Modell inklusive Optionen und Zubehör

22.700,00 EUR

Finanzierungsbeispiel flex PLUS inkl. Garantie

169,00 EUR/mtl.

Nach Anzahlung	4.721,53 EUR
Nettodarlehensbetrag	17.978,47 EUR
Gesamtlaufzeit in Monaten	48
Gesamtkilometerleistung	40.000 KM
47 monatliche Raten à	169,00 EUR
1 Schlussrate	10.599,52 EUR

Sollzinssatz (gebunden) p.a.	0,99 %
Effektiver Jahreszins	0,99 %
Gesamtbetrag der Raten	18.542,52 EUR
Monatliche Rate	169,00 EUR

Enthalten ist ein Renault Plus Garantie Vertrag (Anschlussgarantie nach der Neuwagengarantie inkl. Mobilitätsgarantie) für die Vertragsdauer (Monate bzw. km ab Erstzulassung gemäß Vertragsbedingungen) im Wert von 360,00 €. Ein Finanzierungsangebot der Renault Bank, Geschäftsbereich der RCI Banque S.A. Niederlassung Deutschland, Jagenbergstraße 1, 41468 Neuss. Gültig für Kaufanträge und genehmigte Finanzierungsanfragen von bis zum 30.04.2018.

Information über Kraftstoffverbrauch, CO₂-Emissionen und Stromverbrauch i.S.d. Pkw-EnVkv

Marke: Renault	Kraftstoff: Super E10 / Super / Super Plus Benzin
Modell: CAPTUR Intens ENERGY TCe 90	andere Energieträger:
Leistung: 66 kW	Masse des Fahrzeugs: kg

Kraftstoffverbrauch	kombiniert:	5,10 l/100 km
	innerorts:	6,00 l /100 km
	außerorts:	4,50 l /100 km

CO₂-Emissionen	kombiniert:	114 g/km
----------------------------------	-------------	----------

Stromverbrauch	kombiniert:	kWh/100 km
-----------------------	-------------	------------

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§ 2 Nrn. 5, 6, 6a Pkw-EnVkv in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:

Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.

CO₂-Effizienz	Auf der Grundlage der gemessenen CO ₂ -Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.
---------------------------------	--



Jahressteuer für dieses Fahrzeug	EURO	56,00
Energieträgerkosten bei einer Laufzeit von 20.000 km:		
Kraftstoffkosten (<u>Super E10</u>) bei einem Kraftstoffpreis von <u>1,283</u> EURO/Abrechnungseinheit	EURO	1.309,00
Stromkosten bei einem Strompreis von _____ EURO/Abrechnungseinheit	EURO	
	Erstellt am:	06.02.2018