

# Neuwagen

# Renault CAPTUR



## Intens

Grundpreis für das ausgestellte Modell

INTENS ENERGY TCE 90 (66 KW, 898 CM<sup>3</sup>)

# 19.390,00 EUR

### Serienausstattung (inkl.)

ASR mit ESP und Berganfahrhilfe, Antiblockiersystem, Außenlook-Paket in Chrom, Außenspiegel in Farbe des Dachs, Bereifung 205/55 R17 (auf Leichtmetallrad), Bremsassistent mit automatischer Aktivierung der Warnblinkanlage bei Notbremsung, ECO Mode, Easy-Life-Schubfach mit Beleuchtung, Fahrer- und Beifahrerairbag, Fahrersitz höhenverstellbar, Fensterheber elektrisch hinten, Fensterheber elektrisch vorne mit Impulsschaltung, Innenlook-Paket in Chrom, Kartenmaterial Deutschland, Österreich, Schweiz, Keycard Handsfree, Klimaautomatik, LED-Tagfahrlicht, Leichtmetallräder 17 Zoll "Captur" in Silber,

### Optionen und Zubehör (zzgl.)

–RPG 3W 48/60 - 48 Mon./60.000 km	399,99 EUR
–Überführung	970,00 EUR
–Zweifarbige: DeZir-Rot + Black Pearl-Schwarz	690,00 EUR
–City-Paket Plus	590,00 EUR
–Vordersitze beheizbar	250,00 EUR
–Weitere Ausstattungen	0,00 EUR

Endpreis für das ausgestellte Modell inklusive Optionen und Zubehör

# 22.289,99 EUR

Finanzierungsbeispiel flex PLUS inkl. Garantie

# 149,00 EUR/mtl.

Nach Anzahlung	5.057,11 EUR
Nettodarlehensbetrag	17.232,88 EUR
Gesamtlaufzeit in Monaten	48
Gesamtkilometerleistung	40.000 KM
47 monatliche Raten à	149,00 EUR
1 Schlussrate	10.229,88 EUR

Sollzinssatz (gebunden) p.a.	0,00 %
Gesamtbeitrag der Raten	17.232,88 EUR
<b>Effektiver Jahreszins</b>	<b>0,00 %</b>

Enthalten ist ein Renault Plus Garantie Vertrag (Anschlussgarantie nach der Neuwagengarantie inkl. Mobilitätsgarantie) für die Vertragsdauer ( Monate bzw. km ab Erstzulassung gemäß Vertragsbedingungen) im Wert von 399,99 €. Ein Finanzierungsangebot der Renault Bank, Geschäftsbereich der RCI Banque S.A. Niederlassung Deutschland, Jagenbergstraße 1, 41468 Neuss. Gültig für Kaufanträge und genehmigte Finanzierungsanfragen von bis zum 31.12.2016.

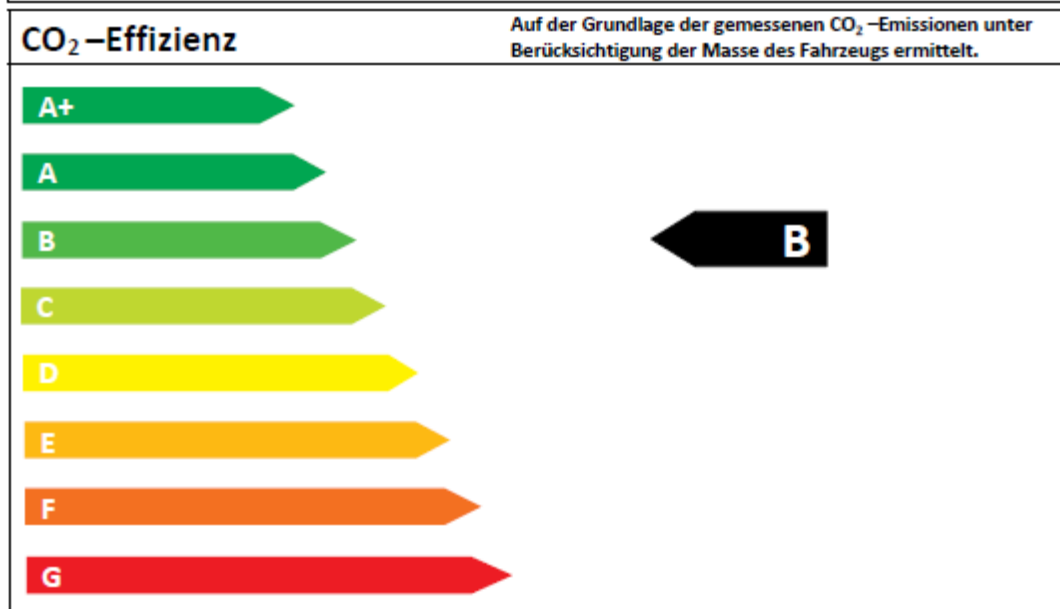
## Information über Kraftstoffverbrauch, CO<sub>2</sub> –Emissionen und Stromverbrauch i.S.d. Pkw-EnVkv

Marke: <b>Renault</b>	Kraftstoff: <b>Super E10</b> / Super / Super Plus Benzin / Normal/Benzin / Super Plus E10 / Normal/Benzin E10
Modell: <b>CAPTUR Intens ENERGY TCe 90</b>	andere Energieträger:
Leistung: <b>66 kW</b>	Masse des Fahrzeugs: <b>1.184 kg</b>

<b>Kraftstoffverbrauch</b>	kombiniert: <b>5,10 l /100 km</b>
	innerorts: <b>6,00 l /100 km</b>
	außerorts: <b>4,50 l /100 km</b>
<b>CO<sub>2</sub>-Emissionen</b>	kombiniert: <b>114 g/km</b>
<b>Stromverbrauch</b>	kombiniert: <b>kWh/100 km</b>

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§ 2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVkv in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub> –Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

**Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:**  
Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.



Jahressteuer für dieses Fahrzeug	EURO <b>56,00</b>
Energieträgerkosten bei einer Laufzeit von 20.000 km:	
Kraftstoffkosten ( <u>Super E10</u> ) bei einem Kraftstoffpreis von <u>1,352</u> EURO/Abrechnungseinheit	EURO <b>1.379,00</b>
Stromkosten bei einem Strompreis von _____ EURO/Abrechnungseinheit	EURO
	Erstellt am: <b>19.12.2016</b>